

URANOS NX 1700 AC/DC

AWI AC és AWI DC hegesztéshez. Inverter technológia.
Egyfázisú áramforrás.



Főbb jellemzők

- » 3,5"-es, grafikus, színes LCD kijelző.
- » AWI AC és DC hegesztés. 7 szabadalmaztatott Böhler Welding hegesztési eljárás.
- » Akár 240 egyedi hegesztési program.

HEGESZTŐGÉP	
Áramforrás	URANOS NX 1700 AC/DC
Hegesztőpisztoly	ST 2200 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 2200 FX (Standard - U/D - DigiTig)

HEGESZTÉSI TECHNOLÓGIÁK	
AWI AC eljárások	AcDrive / AcPulse / MixAc / EasyArc (Böhler Welding)
AWI DC eljárások	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc (Böhler Welding)
MMA	✓
Egyedi programok	240
FŐ AWI funkciók	Plusz Energia / Elektróda-lekerekítés / Hullámforma/ Könnyű összetűzés / Ponthegeztés / Impulzus-lefutás

MŰSZAKI JELLEMZŐK	
Inverter technológia	Inverter greenWave® (Böhler Welding)
Kommunikáció	CANBUS Digitális kommunikáció 500 Kbs
Szoftver	Szabadalmaztatott szoftver
Validáló program	Integrált
Kezelőpanel	3,5"-es, grafikus, színes LCD kijelző
Hegesztési paraméter kijelző A/V	Digitális

MŰSZAKI ADATOK			
URANOS NX	1700 AC/DC		
Méret	500x190x400mm	Lassú olvadású hálózati biztosíték	16/25 A
Súly	18,8kg	Üresjárás feszültség	80Vdc
Tápellátás (50/60 Hz)	1x230/1x115V±15%	IP védettség fokozat	IP23S
Max. bemeneti teljesítmény	5.0/5.0 kVA	Szigeteltségi osztály	H
Max. áramfelvétel	21.7/33.3 A	Hálózati kábel	3x2.5 mm ² - 5 m
Hatékonysági tényező	80%	Teljesítmény-tényező	0.99
Teljesítmény-tényező PF	1	Beállítási tartomány	3-170 A
Munkatényező AWI - 40 °C	35% - 170A 60% - 150A 100% - 130A	Munkatényező AWI - 25 °C	100% - 170A
Hegesztőpisztoly - léghűtéses	ST 2200 (összes típus)	ST 2200 FX (összes típus)	
Munkatényező (AC)	35% 125A	35% 125A	
Átmérő	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	
Kábelhossz	4-8 m	4-8 m	