

## URANOS NX 2200 MTE

MIG/MAG, TIG DC HF, MMA hegesztéshez. Inverter technológia. Egyfázisú áramforrás.



### Főbb jellemzők

- » 3,5"-es, grafikus, színes LCD kijelző.
- » Beépített huzalelőtoló.
- » MIG/MAG, impulzusos MIG/MAG és AWI DC HF hegesztés.  
9 szabadalmaztatott Böhler Welding hegesztési eljárás.
- » Akár 600 Böhler ARC hegesztési program.



HEGESZTŐGÉP	
Áramforrás	URANOS NX 2200 MTE
Master szoftver	MS URANOS NX PMC/MTE
Hűtőegység	WU 232
Szállítókoszi	GT 150 / GT 350 / GT 400
MIG/MAG hegesztőpisztoly- léghűtéses	MT 300 G / MT 300 G U/D / MB 25 DGMIG
MIG/MAG hegesztőpisztoly- vízhűtéses	MT 440 W / MT 440 W U/D / MB 240 DGMIG / PP PLUS 401D
AWI hegesztőpisztoly- léghűtéses	ST 2200 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 2200 FX (Standard - U/D - DigiTig)
AWI hegesztőpisztoly- vízhűtéses	ST 3000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 3000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 3000 MP (Standard - U/D - DigiTig)

HEGESZTÉSI TECHNOLÓGIÁK	
MIG/MAG eljárások	ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse (Böhler Welding)
AWI DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc (Böhler Welding)
MMA	✓
Hegesztési programok	Böhler Arc / Universal Arc - 600
Egyedi programok	240
Fő MIG/MAG funkciók	Hegesztési sebesség / Ívdinamika / Kráteröltés / Ponthegeztés / Mig kétszintű
FŐ AWI funkciók	Könnnyű összetűzés / Ponthegeztés / Impulzus-lefutás

MŰSZAKI JELLEMZŐK	
Inverter technológia	Inverter greenWave® (Böhler Welding)
Kommunikáció	CANBUS Digitális kommunikáció 500 Kbs
Huzal-előtölés	4 görgős motormeghajtás (Böhler Welding)
Huzaldob-átmérő	D 200/300 mm
Szoftver	Szabadalmaztatott szoftver
Validáló program	Integrált
Kezelőpanel	3,5"-es, grafikus, színes LCD kijelző
Hegesztési paraméter kijelző A/V	Digitális

MŰSZAKI ADATOK			
URANOS NX	2200 MTE		
Méret	620x270x460mm	Lassú olvadású hálózati biztosíték	25A
Súly	23.7kg	Üresjárású feszültség	92Vdc
Tápellátás (50/60 Hz)	1x230V±15%	IP védelem fokozat	IP23S
Max. bemeneti teljesítmény	6.4 kVA	Szigetelési osztály	H
Max. áramfelvétel	28.2 A	Hálózati kábel	3x2.5 mm <sup>2</sup> - 2 m
Hatékonysági tényező	86%	Teljesítmény-tényező	0.99
Teljesítmény-tényező PF	0.99	Beállítási tartomány	3-220 A
Munkatényező MIG/MAG - 40 °C	35% - 220A 60% - 190A 100% - 180A	Munkatényező MIG/MAG - 25 °C	100% - 220A

<b>WF NX</b>			
<b>Előtoló teljesítmény</b>	120W		
<b>Huzalsebesség</b>	0.5 - 22.0 m/min		
<b>Görgők száma</b>	4		
<b>Huzaldob-átmérő</b>	D 200/300 mm		
<b>WU</b>	<b>WU 232</b>		
<b>Méreték</b>	660x240x220 mm	<b>Teljesítmény</b>	1.0 kW
<b>Súly</b>	13.4 kg	<b>Hűtőfolyadék</b>	3.0 l
<b>Energiaellátás</b>	1x230/400 V	<b>IP védetség fokozat</b>	IP23S
<b>MIG/MAG Hegesztőpisztoly - léghűtéses</b>	<b>MT 300 G / 300 G U/D</b>	<b>MB 25 DGMIG</b>	
<b>Munkatényező ArCO<sub>2</sub></b>	60% 260A	60% 200A	
<b>Huzalátmérő</b>	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.2 mm	
<b>Kábelhossz</b>	3-4 m	3-4 m	
<b>MIG/MAG Hegesztőpisztoly - vízhűtéses</b>	<b>MT 440 W / 440 W U/D</b>	<b>MB 240 DGMIG</b>	
<b>Munkatényező ArCO<sub>2</sub></b>	100% 450A	100% 270A	
<b>Huzalátmérő</b>	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.2 mm	
<b>Kábelhossz</b>	3-4 m	3-4 m	
<b>AWI hegesztőpisztoly- léghűtéses</b>	<b>ST 2200 (összes típus)</b>	<b>ST 2200 FX (összes típus)</b>	
<b>Munkatényező</b>	35% 180A	35% 180A	
<b>Huzalátmérő</b>	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	
<b>Kábelhossz</b>	4-8 m	4-8 m	
<b>AWI hegesztőpisztoly - vízhűtéses</b>	<b>ST 3000 (összes típus)</b>	<b>ST 3000 FX (összes típus)</b>	<b>ST 3000 MP (összes típus)</b>
<b>Munkatényező</b>	100% 280A	100% 250A	100% 250A
<b>Huzalátmérő</b>	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm
<b>Kábelhossz</b>	4-8 m	4-8 m	4-8 m