

URANOS NX 2200 PMC

MIG/MAG hegesztéshez. Inverter technológia. Egyfázisú áramforrás.



Főbb jellemzők

- » 3,5"-es, grafikus, színes LCD kijelző.
- » Beépített huzalelőtoló.
- » MIG/MAG és impulzusos MIG/MAG hegesztés, 5 szabadalmaztatott Böhler Welding hegesztési eljárás.
- » Akár 600 Böhler ARC hegesztési program.



| HEGESZTŐGÉP | |
|------------------------------|---|
| Áramforrás | URANOS NX 2200 PMC |
| Master szoftver | MS URANOS NX PMC/MTE |
| Hűtőegység | WU 232 |
| Szállítókoszci | GT 150 / GT 350 / GT 400 |
| Hegesztőpisztoly- léghűtéses | MT 300 G / MT 300 G U/D / MB 25 DGMIG |
| Hegesztőpisztoly- vízhűtéses | MT 440 W / MT 440 W U/D / MB 240 DGMIG / PP PLUS 401D |
| HEGESZTÉSI TECHNOLÓGIÁK | |
| MIG/MAG eljárások | ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse (Böhler Welding) |
| MMA | ✓ |
| AWI DC LIFT | ✓ |
| Hegesztési programok | Böhler Arc / Universal Arc - 600 |
| Egyedi programok | 240 |
| Fő MIG/MAG funkciók | Hegesztési sebesség / Ívdinamika / Kráteröltés / Ponthegeztés / Mig kétszintű |

| MŰSZAKI JELLEMZŐK | | | |
|----------------------------------|--|------------------------------------|-----------------------------|
| Inverter technológia | Inverter greenWave® (Böhler Welding) | | |
| Kommunikáció | CANBUS Digitális kommunikáció 500 Kbs | | |
| Huzal-előtölés | 4 görgős motormeghajtás (Böhler Welding) | | |
| Huzaldob-átmérő | D 200/300 mm | | |
| Szoftver | Szabadalmaztatott szoftver | | |
| Validáló program | Integrált | | |
| Kezelőpanel | 3,5"-es, grafikus, színes LCD kijelző | | |
| Hegesztési paraméter kijelző A/V | Digitális | | |
| MŰSZAKI ADATOK | | | |
| URANOS NX | 2200 PMC | | |
| Méreték | 620x270x460mm | Lassú olvadású hálózati biztosíték | 25A |
| Súly | 22.4kg | Üresjárású feszültség | 92Vdc |
| Tápellátás (50/60 Hz) | 1x230V±15% | IP védelességi fokozat | IP23S |
| Max. bemeneti teljesítmény | 6.4 kVA | Szigetelési osztály | H |
| Max. áramfelvétel | 28.2 A | Hálózati kábel | 3x2.5 mm ² - 2 m |
| Hatékonysági tényező | 86% | Teljesítmény-tényező | 0.99 |
| Teljesítmény-tényező PF | 0.99 | Beállítási tartomány | 3-220 A |
| Munkatényező MIG/MAG - 40 °C | 35% - 220A 60% - 190A 100% - 180A | Munkatényező MIG/MAG - 25 °C | 100% - 220A |
| WF NX | | | |
| Előtölő teljesítmény | 120W | | |
| Huzalsebesség | 0.5 - 22.0 m/min | | |
| Görgők száma | 4 | | |
| Huzaldob-átmérő | D 200/300 mm | | |
| WU | WU 232 | | |
| Méreték | 660x240x220 mm | Teljesítmény | 1.0 kW |
| Súly | 13.4 kg | Hűtőfolyadék | 3.0 l |
| Energiaellátás | 1x230/400 V | IP védelességi fokozat | IP23S |
| Hegesztőpisztoly - léghűtéses | MT 300 G / 300 G U/D | MB 25 DGMIG | |
| Munkatényező ArCO ₂ | 60% 260A | 60% 200A | |
| Huzalátmérő | 0.8÷1.6 mm | 0.8÷1.2 mm | |
| Kábelhossz | 3-4 m | 3-4 m | |
| Hegesztőpisztoly - vízhűtéses | MT 440 W / 440 W U/D | MB 240 DGMIG | |
| Munkatényező ArCO ₂ | 100% 450A | 100% 270A | |
| Huzalátmérő | 0.8÷1.6 mm | 0.8÷1.2 mm | |
| Kábelhossz | 3-4 m | 3-4 m | |