

URANOS NX 3200 GSM

MIG/MAG, AWI DC HF és MMA hegesztéshez. Inverter technológia. Háromfázisú áramforrás.



Fő jellemzők

- » 3,5"-es, grafikus, színes LCD kijelző.
- » MIG/MAG, impulzusos MIG/MAG és AWI DC HF hegesztés.
9 szabadalmaztatott Böhler Welding hegesztési eljárás.
- » Akár 600 Böhler ARC hegesztési program.



HEGESZTŐGÉP	
Áramforrás	URANOS NX 3200 GSM
Master szoftver	MS1-MS2-MS3 Ötvözetlen acél / MS4 Magasan ötvözött acél / MS5 Alumínium-réz ötvözet
Előtoló	WF NX 3000 SMART / WF NX 4000 SMART
Hűtőegység	WU 2000
Szállító kocsi	GT 150 / GT 350 / GT 400 / GT 400 WF / GT 600 / GT 600 WF
MIG/MAG hegesztőpisztoly- léghűtéses	MT 350 G / MT 350 G U/D
MIG/MAG hegesztőpisztoly- vízhűtéses	MT 440 W / MT 440 W U/D / MB 240 DGMIG / PP PLUS 401D
AWI hegesztőpisztoly- léghűtéses	ST 2200 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 2200 FX (Standard - U/D - DigiTig)
AWI hegesztőpisztoly- vízhűtéses	ST 3000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 3000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 3000 MP (Standard - U/D - DigiTig)

HEGESZTÉSI TECHNOLÓGIÁK	
MIG/MAG eljárások	ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse (Böhler Welding)
AWI DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc (Böhler Welding)
MMA	✓
Hegesztési programok	Böhler Arc / Universal Arc - 600
Egyedi programok	240
Fő MIG/MAG funkciók	Hegesztési sebesség / Ívdinamika / Kráteröltés / Ponthegeztés / Mig kétszintű
Fő AWI funkciók	Könnnyű összetűzés / Ponthegeztés / Impulzus-lefutás

MŰSZAKI JELLEMZŐK	
Inverter technológia	Inverter greenWave® (Böhler Welding)
Kommunikáció	CANBUS Digitális kommunikáció 500 Kbs
Huzal-előtölés	4 görgős motormeghajtás (Böhler Welding)
Huzaldob-átmérő	D 200/300 mm
Szoftver	Szabadalmaztatott szoftver
Validáló program	Integrált
Kezelőpanel	3,5"-es, grafikus, színes LCD kijelző
Hegesztési paraméter kijelző A/V	Digitális

MŰSZAKI ADATOK			
URANOS NX	3200 GSM		
Méret	620x240x460mm	Lassú olvadású hálózati biztosíték	20/30 A
Súly	27.6kg	Üresjárási feszültség	75Vdc
Tápellátás (50/60 Hz)	3x400/230V±15%	IP védelem fokozat	IP23S
Max. bemeneti teljesítmény	13.0/13.3 kVA	Szigetelési osztály	H
Max. áramfelvétel	18.8/32.9 A	Hálózati kábel	4x4 mm ² - 5 m
Hatékonysági tényező	85%	Teljesítmény-tényező	0.99
Teljesítmény-tényező PF	0.96	Beállítási tartomány	3-320 A
Munkatényező MIG/MAG - 40 °C	50% - 320A 600% - 310A 100% - 250A	Munkatényező MIG/MAG - 25 °C	70% - 320A 100% - 270A

WF NX	3000 SMART	4000 SMART	
Méreték	660x280x390 mm	640x250x460 mm	
Súly	13.0 kg	19.0 kg	
Előtoló teljesítmény	120W	120W	
Huzalsebesség	0.5 - 22.0 m/min	0.5 - 22.0 m/min	
Görgők száma	4	4	
Huzaldob-átmérő	D 200/300 mm	D 200/300 mm	
WU	WU 2000		
Méreték	660x240x220 mm	Teljesítmény	1.0 kW
Súly	12.0 kg	Hűtőfolyadék	3.0 l
Energiaellátás	360 Vdc	IP védettségi fokozat	IP23S
MIG/MAG Hegesztőpisztoly - léghűtéses	MT 350 G / 350 G U/D		
Munkatényező ArCO ₂	60% 310A		
Huzalátmérő	0.8÷1.6 mm		
Kábelhossz	3-4 m		
MIG/MAG Hegesztőpisztoly - vízhűtéses	MT 440 W / 440 W U/D	MB 240 DGMIG	
Munkatényező ArCO ₂	100% 450A	100% 270A	
Huzalátmérő	0.8÷1.6 mm	0.8÷1.2 mm	
Kábelhossz	3-4 m	3-4 m	
AWI hegesztőpisztoly - léghűtéses	ST 2200 (összes típus)	ST 2200 FX (összes típus)	
Munkatényező	35% 180A	35% 180A	
Huzalátmérő	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	
Kábelhossz	4-8 m	4-8 m	
AWI hegesztőpisztoly - vízhűtéses	ST 3000 (összes típus)	ST 3000 FX (összes típus)	ST 3000 MP (összes típus)
Munkatényező	100% 280A	100% 250A	100% 250A
Huzalátmérő	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm
Kábelhossz	4-8 m	4-8 m	4-8 m