

URANOS NX 5000 AC/DC

AWI AC és AWI DC hegesztéshez. Inverter technológia.
Háromfázisú áramforrás.



Főbb jellemzők

- » 3,5"-es, grafikus, színes LCD kijelző.
- » AWI AC és DC hegesztés. 7 szabadalmaztatott Böhler Welding hegesztési eljárás.
- » Akár 240 egyedi hegesztési program.

HEGESZTŐGÉP	
Áramforrás	URANOS NX 5000 AC/DC
Hűtőegység	WU 3000
Szállítókosci	GT 500 / GT 700
Hegesztőpisztoly - vízhűtéses	ST 4500 (Standard - U/D - DigiTig)

HEGESZTÉSI TECHNOLÓGIÁK	
AWI AC eljárások	AcDrive / AcPulse / MixAc / EasyArc (Böhler Welding)
AWI DC eljárások	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc (Böhler Welding)
MMA	✓
Egyedi programok	240
FŐ AWI funkciók	Plusz Energia / Elektroda-lekerékítés / Hullámforma/ Könnyű összetűzés / Ponthegeztés / Impulzus-lefutás

MŰSZAKI JELLEMZŐK	
Inverter technológia	Inverter greenWave® (Böhler Welding)
Kommunikáció	CANBUS Digitális kommunikáció 500 Kbs
Szoftver	Szabadalmaztatott szoftver
Validáló program	Integrált
Kezelőpanel	3,5"-es, grafikus, színes LCD kijelző
Hegesztési paraméter kijelző A/V	Digitális

MŰSZAKI ADATOK			
URANOS NX	5000 AC/DC		
Méret	690x290x510mm	Lassú olvadású hálózati biztosíték	30/40 A
Súly	37.3kg	Üresjárás feszültség	73Vdc
Tápellátás (50/60 Hz)	3x400/230V±15%	IP védettség fokozat	IP23S
Max. bemeneti teljesítmény	19.4/19.8 kVA	Szigeteltségi osztály	H
Max. áramfelvétel	27.3/48.0 A	Hálózati kábel	4x6 mm ² - 5 m
Hatékonysági tényező	85%	Teljesítmény-tényező	0.99
Teljesítmény-tényező PF	0,95	Beállítási tartomány	3-500 A
Munkatényező AWI - 40 °C	35% - 500A 60% - 450A 100% - 400A	Munkatényező AWI - 25 °C	70% - 500A 100% - 430A
WU	WU 3000		
Méret	705x305x250 mm	Teljesítmény	1,4 kW
Súly	13 kg	Hűtőfolyadék	5.5 l
Energiaellátás	360 Vdc	IP védettség fokozat	IP23S
Hegesztőpisztoly - vízűtéses	ST 4500 (összes típus)		
Munkatényező (AC)	100% 290A		
Átmérő	0.5÷4.0 mm		
Kábelhossz	4-8 m		