

## URANOS NX 5000 GSM

MIG/MAG, AWI DC HF és MMA hegesztéshez. Inverter technológia. Háromfázisú áramforrás.



### Főbb jellemzők

- » 3,5"-es, grafikus, színes LCD kijelző.
- » MIG/MAG, impulzusos MIG/MAG és AWI DC HF hegesztés.  
9 szabadalmaztatott Böhler Welding hegesztési eljárás.
- » Akár 600 Böhler ARC hegesztési program.



HEGESZTŐGÉP	
Áramforrás	URANOS NX 5000 GSM
Master szoftver	MS1-MS2-MS3 Ötvözetlen acél / MS4 Magasan ötvözött acél / MS5 Alumínium-réz ötvözet
Előtoló	WF NX 3000 SMART / WF NX 4000 SMART
Hűtőegység	WU 3000
Szállító kocsi	GT 500 / GT 500 WF / GT 700 / GT 700 WF
MIG/MAG hegesztőpisztoly- vívűtéses	MT 440 W / MT 440 W U/D / MT540 W / MT 540 W U/D / MB 501 DGMIG / PP PLUS 401D
AWI hegesztőpisztoly- vívűtéses	ST 4000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4500 (Standard - U/D - DigiTig)

HEGESZTÉSI TECHNOLÓGIÁK	
MIG/MAG eljárások	ArcDrive / RapiDeep / PulsDrive / QuickPulse / CladPulse (Böhler Welding)
AWI DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc (Böhler Welding)
MMA	✓
Hegesztési programok	Böhler Arc / Universal Arc - 600
Egyedi programok	240
Fő MIG/MAG funkciók	Hegesztési sebesség / Ívdinamika / Kráteröltés / Ponthegeztés / Mig kétszintű
Fő AWI funkciók	Könnyű összetűzés / Ponthegeztés / Impulzus-lefutás

MŰSZAKI JELLEMZŐK	
Inverter technológia	Inverter greenWave® (Böhler Welding)
Kommunikáció	CANBUS Digitális kommunikáció 500 Kbs
Huzal-előtolás	4 görgős motormeghajtás (Böhler Welding)
Huzaldob-átmérő	D 200/300 mm
Szoftver	Szabadalmaztatott szoftver
Validáló program	Integrált
Kezelőpanel	3,5"-es, grafikus, színes LCD kijelző
Hegesztési paraméter kijelző A/V	Digitális

MŰSZAKI ADATOK			
URANOS NX	5000 GSM		
Méret	690x290x510mm	Lassú olvadású hálózati biztosíték	30/63 A
Súly	40,5kg	Üresjárási feszültség	73Vdc
Tápellátás (50/60 Hz)	3x400/230V±15%	IP védettség fokozat	IP23S
Max. bemeneti teljesítmény	22.9/23.9 kVA	Szigetelési osztály	H
Max. áramfelvétel	33.0/60.3 A	Hálózati kábel	4x6 mm <sup>2</sup> - 5 m
Hatékonysági tényező	85%	Teljesítmény-tényező	0.99
Teljesítmény-tényező PF	0.96	Beállítási tartomány	3-500 A
Munkatényező MIG/MAG - 40 °C	50% - 500A 60% - 470A 100% - 420A	Munkatényező MIG/MAG - 25 °C	80% - 500A 100% - 470A

WF NX	3000 SMART	4000 SMART	
Méreték	660x280x390 mm	640x250x460 mm	
Súly	13.0 kg	19.0 kg	
Előtoló teljesítmény	120W	120W	
Huzalsebesség	0.5 - 22.0 m/min	0.5 - 22.0 m/min	
Görgők száma	4	4	
Huzaldob-átmérő	D 200/300 mm	D 200/300 mm	
WU	WU 3000		
Méreték	705x305x250 mm	Teljesítmény	1.4 kW
Súly	13.0 kg	Hűtőfolyadék	5,5 l
Energiaellátás	360 Vdc	IP védettség fokozat	IP23S
MIG/MAG Hegesztőpisztoly - vízhűtéses	MT 440 W / 440 W U/D	MT 540 W / 540 W U/D	MB 501 DGMIG
Munkatényező ArCO <sub>2</sub>	100% 450A	100% 550A	100% 450A
Huzalátmérő	0.8÷1.6 mm	0.8÷1,6 mm	0.8÷1,6 mm
Kábelhossz	3-4 m	3-4 m	3-4 m
AWI hegesztőpisztoly - vízhűtéses	ST 4000 (összes típus)	ST 4000 FX (összes típus)	ST 4500 (összes típus)
Munkatényező	100% 350A	100% 350A	100% 410A
Huzalátmérő	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm
Kábelhossz	4-8 m	4-8 m	4-8 m