

## URANOS NX 5000 TLH

AWI DC HF hegesztéshez. Inverter technológia. Háromfázisú áramforrás.



### Főbb jellemzők

- » 3,5"-es, grafikus, színes LCD kijelző.
- » AWI DC HF hegesztés. 4 szabadalmaztatott Böhler Welding hegesztési eljárás.
- » Akár 240 egyedi hegesztési program.



HEGESZTŐGÉP	
Áramforrás	URANOS NX 5000 TLH
Hűtőegység	WU 3000
Szállítókosz	GT 500 / GT 700
Hegesztőpisztoly- vízűtéses	ST 4000 (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4000 FX (Standard - U/D - DigiTig) / ST 4500 (Standard - U/D - DigiTig)

HEGESZTÉSI TECHNOLÓGIÁK	
AWI DC	DcDrive / DcPulse / FastPulse / EasyArc (Böhler Welding)
MMA	✓
Egyedi programok	240
FŐ AWI funkciók	Könnyű összetűzés / Ponthegesztés / Impulzus-lefutás

MŰSZAKI JELLEMZŐK	
Inverter technológia	Inverter greenWave® (Böhler Welding)
Kommunikáció	CANBUS Digitális kommunikáció 500 Kbs
Szoftver	Szabadalmaztatott szoftver
Validáló program	Integrált
Kezelőpanel	3,5"-es, grafikus, színes LCD kijelző
Hegesztési paraméter kijelző A/V	Digitális

MŰSZAKI ADATOK			
URANOS NX	5000 TLH		
Méreték	690x290x510mm	Lassú olvadású hálózati biztosíték	30/45 A
Súly	37.3kg	Üresjárási feszültség	73Vdc
Tápellátás (50/60 Hz)	3x400/230V±15%	IP védettségi fokozat	IP23S
Max. bemeneti teljesítmény	18.2/18.9 kVA	Szigeteltségi osztály	H
Max. áramfelvétel	33.0/47.4 A	Hálózati kábel	4x6 mm <sup>2</sup> - 5 m
Hatékonysági tényező	85%	Teljesítmény-tényező	0.99
Teljesítmény-tényező PF	0.99	Beállítási tartomány	3-500 A
Munkatényező AWI - 40 °C	50% - 500A 60% - 470A 100% - 420A	Munkatényező AWI - 25 °C	80% - 500A 100% - 470A
WU	WU 3000		
Méreték	705x305x250 mm	Teljesítmény	1,4 kW
Súly	13 kg	Hűtőfolyadék	5,5 l
Energiaellátás	360 Vdc	IP védettségi fokozat	IP23S
Hegesztőpisztoly - vízhűtéses	ST 4000 (összes típus)	ST 4000 FX (összes típus)	ST 4500 (összes típus)
Munkatényező	100% 350A	100% 350A	100% 410A
Átmérő	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm	0.5÷4.0 mm
Kábelhossz	4-8 m	4-8 m	4-8 m